Définir un **« THERMOPLONGEUR A VISSER»**

***Complétez les textes en surbrillance vert, effectuez un enregistrer sous … et faite nous parvenir ce document***

Vos coordonnées  *Raison sociale*

*Adresse*

*Code postal - Ville*

*Téléphone – Fax – e-mail*

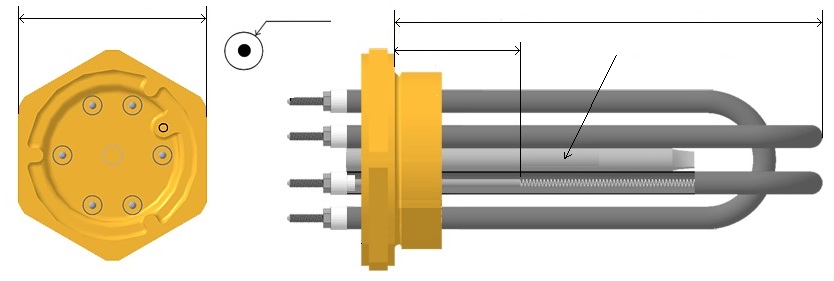
Vous désirez : *Choisissez* Qté Tapez ici la quantité

Puissance : *watts* W – Tension : *Voltage* V – Charge spécifiques (Cs) *(si impératif)* W/cm²

Nature du liquide à chauffer : *Choisissez* autre (préciser)

Nature du blindage (si impératif)  : *Choisissez* autre (préciser) - Température de travail : °C °C

Bouchon 6 pans Ø du tube *Choisissez*

 Matière : *Choisissez* autre (préciser) Longueur portée de joint : en mm

Non chauffant Doigt de gant Lg en mm

sous bouchon en mm

Connexions standard Bouchon filetée Ø *Choisissez*

tiges filetées, autre (préciser) autre (préciser)

***Les accessoires :***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Boitier alu peint  BT_003.jpg | Boitier polypro  TPV - M47 avec BT EW (2).JPG | Thermostat à  bulbe & capillaire  (logé dans boitier)  TBC 0-90 & 0-200 (4).jpg | Joint fibre  JOINT_002.jpg |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Ecrou  Matière *Choisissez*  Ecrou laiton M77.JPG | Bague à souder  Matière *Choisissez*  Bague à souder.JPG | Bouchon plein  Matière *Choisissez*  TG_bouchon.JPG | Clé de montage  clé. m77  dia.ext 120 ht 188.JPG |