Définir un **« THERMOPLONGEUR A VISSER»**

***Complétez les textes en surbrillance vert, effectuez un enregistrer sous … et faite nous parvenir ce document***

Vos coordonnées  *Raison sociale*

 *Adresse*

 *Code postal - Ville*

 *Téléphone – Fax – e-mail*

Vous désirez : *Choisissez* Qté Tapez ici la quantité

Puissance : *watts* W – Tension : *Voltage* V – Charge spécifiques (Cs) *(si impératif)* W/cm²

Nature du liquide à chauffer : *Choisissez* autre (préciser)

Nature du blindage (si impératif)  : *Choisissez* autre (préciser) - Température de travail : °C °C

 Bouchon 6 pans Ø du tube *Choisissez*

 Matière : *Choisissez* autre (préciser) Longueur portée de joint : en mm

 Non chauffant Doigt de gant Lg en mm

 sous bouchon en mm

 Connexions standard Bouchon filetée Ø *Choisissez*

 tiges filetées, autre (préciser) autre (préciser)

***Les accessoires :***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **[ ]**  Boitier alu peintBT_003.jpg | **[ ]**  Boitier polyproTPV - M47 avec BT EW (2).JPG | **[ ]**  Thermostat à bulbe & capillaire(logé dans boitier)TBC 0-90 & 0-200 (4).jpg | **[ ]**  Joint fibreJOINT_002.jpg |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **[ ]**  EcrouMatière *Choisissez*Ecrou laiton M77.JPG | **[ ]**  Bague à souderMatière *Choisissez*Bague à souder.JPG | **[ ]**  Bouchon pleinMatière *Choisissez*TG_bouchon.JPG | **[ ]**  Clé de montageclé. m77  dia.ext 120 ht 188.JPG |