Définir un **« THERMOGAINE HORIZONTAL A SOUDER»**

***Complétez les textes en surbrillance vert, effectuez un enregistrer sous … et faite nous parvenir ce document***

Vos coordonnées  *Raison sociale*

 *Adresse*

 *Code postal - Ville*

 *Téléphone – Fax – e-mail*

Vous désirez : *Choisissez* Qté Tapez ici la quantité

Puissance : *watts* W – Tension : *Voltage* V – Charge spécifiques (Cs) *(si impératif)* W/cm²

Nature du liquide à chauffer : *Choisissez* autre (préciser)

Nature du blindage (si impératif)  : *Choisissez* autre (préciser) - Température de travail : °C °C

 Lg total *mm*

 Lg plongeante = Lg total - 60 mm

60



NC 120

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **🗸 Doigt de gant** **Inox 316L** |  | **🗸 Résistance sur barillets** |
| TGH avec couronne à souder.JPG |  [ ]  Ø 42 [ ]  Ø 53 [ ]  Ø 63 (standard) [ ]  autre précisez | *(Le Ø et la longueur sera défini par nos soins selon les dimensions du doigt de gant)*Barillets.jpg |
| [ ]   **Option :** **Thermostat logé dans boitier et doigt de gant** | TGH à souder avec TBC.JPG |